

# 卡车制造商-刹车气管卡箍拧紧问题

## 应用难点

这一次英格索兰的客户为一家享誉全球的卡车制造商，该客户曾使用某品牌离合器扳手，但是离合器定扭工具不能很好地提供持续稳定的扭矩输出，保证这个关键工位的最终的拧紧力矩要求。刹车气管卡箍如果装配不妥当，在实际使用时就可能導致严重的质量问题，影响产品寿命。

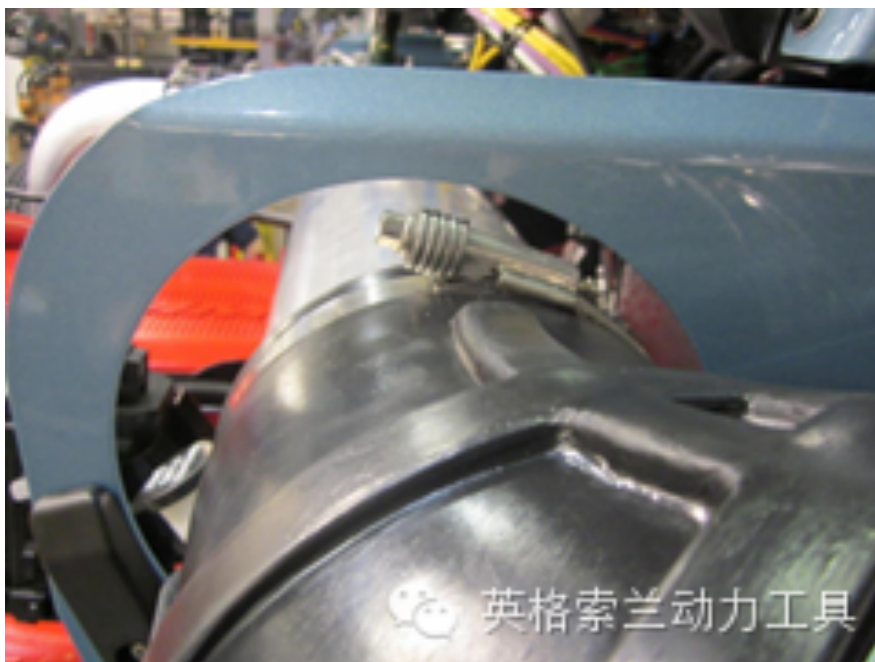
## 英格索兰解决方案

经过初步分析问题后发现，连接件在拧紧时产生的不连续性的脉冲式扭矩信号是导致气动工具离合器拧紧完成信号过早激发的原因。

为了解决这一问题，客户和英格索兰一起根据现场实际使用情况完善了QX系列充电式精密拧紧系统的自攻螺丝拧紧策略。

英格索兰QX系列充电式精密拧紧系统具有自攻螺丝拧紧的特征模型。一把工具代替了原来的三把，再加上转速控制，可以帮助操作者完美地贴合拧紧曲线工作，从而避免过早激发扭矩完成信号，并提供持续不断地稳定扭矩输出。

## 成果



- 在英格索兰的帮助下，客户将原产线上的装备工具替换成了QX系列充电式精密拧紧系统来解决原有的刹车气管卡箍拧紧问题。这一结果提高了客户的产能、质量和最终用户的安全性。